

**Lewatit® A 8071** ist ein stark basisches, gelförmiges Anionenaustauscherharz (Typ I) spezieller Korngrößenverteilung auf Basis eines Polyacrylat-Divinylbenzol-Copolymers. Wegen seiner Polyacrylatstruktur ermöglicht **Lewatit® A 8071** eine sehr wirksame Absorption und Desorption natürlich vorkommender organischer Substanzen. Seine sehr hohe Gesamtkapazität und ausgezeichnete Stabilität sowohl gegenüber mechanischen Einflüssen als auch gegenüber osmotischem Schock macht es äußerst geeignet für alle Entsalzungsanwendungen, vor allem wenn ein geringer Kieselsäureschlupf erforderlich ist.

**Lewatit® A 8071** ist vor allem geeignet für:

- » die Entsalzung von Wasser, das zur Dampferzeugung verwendet wird, in Gleich- oder Gegenstromfahrweise wie z. B. dem Lewatit® Liftbett-System oder dem Lewatit® Rinsebed System
- » die Entfernung organischer Substanzen, vor allem aus Oberflächenwasser
- » der Verlängerung der Haltbarkeit von Säurebädern (acid retardation).

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen und die Betriebsbedingungen auf die individuellen Bedürfnisse abgestimmt sind. Zur weiteren Beratung steht Ihnen in der BU Liquid Purification Technologies (LPT) ein Team von Spezialisten zur Verfügung.

## Produktbeschreibung

Lieferform	Cl <sup>-</sup>
Funktionelle Gruppe	Quaternäres Amin, Typ I
Matrix	Vernetztes Polyacrylamid
Struktur	Gel
Aussehen	Weiß, transparent

## Spezifizierte Daten

	Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient	max.	1,8
Korngröße > 90 %	mm	0,4 - 1,6
Effektive Größe	mm	0,55 (+/- 0,05)
Totale Kapazität	min. eq/l	1,25

## Chemisch-physikalische Produktdaten

	Metrische Einheiten	
Schüttdichte (+/- 5 %)	g/l	730
Dichte	ca. g/ml	1,09
Wassergehalt	Gew. %	57 - 64
Volumenänderung Cl <sup>-</sup> --> OH <sup>-</sup>	max. Vol. %	25
Beständigkeit pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit des Produktes	max. Jahre	2
Lagerfähigkeit Temp.-Bereich	°C	-20 - +40

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

### Empfohlene Arbeitsbedingungen\*

		Metrische Einheiten	
<b>BETRIEB</b>			
Arbeitstemperatur		max. °C	30
pH-Arbeitsbereich			0 - 14
Betthöhe		min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)		ca. kPa*h/m <sup>2</sup>	1,1
Druckverlust		max. kPa	150
Lineare Geschwindigkeit	bei Beladung	max. m/h	50
<b>REGENERIERUNG, GEGENSTROM</b>			
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	70
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	2 - 4
Lineare Geschwindigkeit	Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschung, langsam / schnell	ca. m/h	5
Waschwasserbedarf	langsam / schnell	ca. BV	6
<b>REGENERIERUNG, GLEICHSTROM</b>			
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	100
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	4
Lineare Geschwindigkeit	Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	9
Waschwasserbedarf	langsam/schnell	ca. BV	10
Bettstreckung	(20 °C)	ca. vol. % pro m/h	11
Freibord	Rückspülung (extern / intern)	vol. %	100

\* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

## Allgemeine Informationen & Regelungen

### **Sicherheitsmaßnahmen**

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

### **Toxizität**

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

### **Entsorgung**

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

### **Lagerung**

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.