

Lewatit® TP 207 ist ein schwachsaures makroporöses Kationenaustauscherharz mit Iminodiessigsäuregruppen zur selektiven Bindung von Schwermetall-Kationen aus schwachsauren bis schwachbasischen Lösungen. Zweiwertige Kationen werden in der folgenden Reihenfolge aus neutralisierten Wässern entfernt:

Kupfer > Vanadium (VO^{2+}) > Uran (UO_2^{2+}) > Blei > Nickel > Zink > Kadmium > Eisen (II) > Beryllium > Mangan > Kalzium > Magnesium > Strontium > Barium >>> Natrium.

Lewatit® TP 207 hat eine heterodisperse Korngrößenverteilung und verfügt über eine hervorragende chemische und mechanische Stabilität. Es eignet es sich besonders für die folgenden Anwendungen:

- » Selektive Entfernung von Schwermetallspuren aus Abwässern der Metalloberflächenveredelung sogar bei hoher Kalziumkonzentration
- » Wiedergewinnung von nützlichen Metallen aus galvanischen Spülwässern
- » Entfernung von Metallverunreinigungen aus Prozess- und Beizbädern
- » Konzentration und Entfernung von Schwermetallen aus hydrometallurgischen Lösungen
- » Entfernung von Schwermetallen aus Grundwasser zur Produktion von Trinkwasser oder zur Grundwassersanierung

Die selektive Bindung erfolgt auch in Gegenwart folgender Komplexbildner:

- » Stickstoffverbindungen, z. B. Ammoniak, fetthaltige und aromatische Amine
- » Multivalente Carbonsäuren, z. B. Zitronensäure, Gluconsäure, Glucuronsäure, Oxalsäure oder Weinsäure
- » Phosphate, z. B. Tetranatriumdiphosphat oder Natriumpolyphosphat

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Liquid Purification Technologies (LPT) ein Team zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	Na ⁺
Funktionelle Gruppe	Iminodiessigsäure
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Aussehen	Beige, opak

Spezifizierte Daten

		Metrische Einheiten	
Totale Kapazität	H-Form	min. eq/l	2,2
Uniformitätskoeffizient		max.	1,7
Korngröße	> 90 %	mm	0,4 - 1,25
Effektive Größe		mm	0,55 (+/- 0,05)

Chemisch-physikalische Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	720
Dichte		ca. g/ml	1,17
Wassergehalt		Gew. %	53 - 58
Volumenänderung	Na ⁺ --> H ⁺	max. Vol. %	- 30
Beständigkeit	pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Jahre	2
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

		Metrische Einheiten	
BETRIEB			
Arbeitstemperatur		max. °C	80
pH-Arbeitsbereich			1,5 - 9
Betthöhe		min. mm	ca. 1000
Spezifischer Druckverlust (15 °C)		ca. kPa*h/m ²	1,1
Druckverlust		max. kPa	250
Lineare Geschwindigkeit	bei Beladung	max. m/h	30
Spez. Fließgeschwindigkeit	bei Beladung	ca. BV/h	5 - 25
REGENERIERUNG, GEGENSTROM			
Regeneriermittel	Typ		HCl H ₂ SO ₄ HNO ₃
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	HCl 100 H ₂ SO ₄ 150 HNO ₃ 200
Regeneriermittel	Konzentration	Gew. %	HCl 7,5 H ₂ SO ₄ 10 HNO ₃ 12
Lineare Geschwindigkeit	Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschung, langsam / schnell	ca. m/h	2
Spezifischer Durchsatz	Regeneration	BV/h	2
Waschwasserbedarf	langsam / schnell	ca. BV	5
REGENERIERUNG, GLEICHSTROM			
Regeneriermittel	Typ		HCl H ₂ SO ₄ HNO ₃
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	HCl 150 H ₂ SO ₄ 200 HNO ₃ 250
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	HCl 7,5 H ₂ SO ₄ 10 HNO ₃ 12
Lineare Geschwindigkeit	Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	10
Waschwasserbedarf	langsam/schnell	ca. BV	5
Bettstreckung	(20 °C)	ca. vol. % pro m/h	4
Freibord	Rückspülung	vol %	80 (Na)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

KONDITIONIERUNG			
Konditionierungsmittel	Typ		
Konditionierungsmittel	Menge	g/l	Mono-Na 40 - 48 Di-Na 80 - 96
Konditionierungsmittel	Konzentration	ca. Gew. %	4
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschen	ca. m/h	5

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter üblichen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen. Für die Auslegung individueller Ionenaustauscheranlagen sind in der Regel noch zusätzliche Daten erforderlich. Diese müssen ggf. aus der weiterführenden technischen Dokumentation entnommen, von Lanxess-Spezialisten erfragt, bzw. durch Labor- und Pilotversuche ermittelt werden.

Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.